

АО «Северсталь-Сортовой  
завод Балаково»

**УТВЕРЖДАЮ**

Генеральный директор

Складское хозяйство

\_\_\_\_\_ Акинфиев А.Б.  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2018 г.

**Регистрационный номер**

---

## **Техническое задание по передаче на аутсорсинг функции**

*Управления центральными складами*

*АО «Северсталь – Сортовой завод Балаково»*

---

на \_\_\_\_\_ листах

# Содержание

<b>РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ .....</b>	<b>3</b>
1.1 Основные сокращения.....	3
1.2 Контактная информация.....	3
<b>РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ ТЕКУЩЕЙ СИТУАЦИИ .....</b>	<b>3</b>
2.1 Используемые термины.....	3
2.2 Описание текущего состояния (технологии).....	3
2.3 Цели передачи функции на аутсорсинг (Цель проекта) .....	6
2.4 Описание передаваемой функции (бизнес процесса).....	7
2.5 Требования к организации процесса.....	7
2.6 Требования к организации процесса.....	9
<b>РАЗДЕЛ 3. ОПИСАНИЕ БИЗНЕС-ИДЕИ.....</b>	<b>9</b>
3.1. Описание метода достижения целей проекта.....	9
3.2 Описание метода достижения целей проекта.....	9
3.3 Требования к отчетам.....	9
<b>РАЗДЕЛ 4. РАБОТОСПОСОБНОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ.....</b>	<b>9</b>
4.1. Требования к реализации.....	9
4.2. Требования к техническим средствам.....	9
4.3 Требования по сопровождению и эксплуатации.....	10
4.4. Требования к документации.....	10
4.5 Требования к информационной безопасности.....	10
4.6. Требования по гарантиям.....	11
<b>РАЗДЕЛ 5. ПОРЯДОК КОНТРОЛЯ И ПРИЕМКИ УСЛУГ.....</b>	<b>11</b>
<b>РАЗДЕЛ 6. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ.....</b>	<b>11</b>
<b>РАЗДЕЛ 7. СВЕДЕНИЯ О РАЗРАБОТЧИКЕ ДОКУМЕНТА.....</b>	<b>11</b>

# Раздел 1. Общие положения

## 1.1 Основные сокращения

Основные сокращения, используемые в документе представлены в таблице 1.

Таблица 1

Принятое сокращение	Полное наименование
ПАО «Северсталь»	Публичное акционерное общество «Северсталь»
АО «ССЗБ»	Акционерное общество «Северсталь-Сортовой завод Балаково»
СХ	Складское хозяйство
ЭСПЦ	Электросталеплавильный цех
Подрядчик	Компания-исполнитель функции аутсорсинга
ПО	Программное обеспечение
УППиЗ	Управление планирования производства и заказов
СГЗМ	Сменные грузозахватные приспособления
ГПМ	Грузоподъемные механизмы
ИОТ	Инструкция по охране труда
ОК	Операционная карта
ТК	Технологическая карта
ТТН	Товарно-транспортная накладная
ЦЕС	ООО «Северсталь – Центр Единого Сервиса»
СОБ	Служба обеспечения бизнеса ПАО «Северсталь»
см.	смотри
г/п	грузоподъемность
ТМЦ	Товарно-материальные ценности
SAP	Программный модуль
МКР	Мягкий контейнер разового использования
кг	килограмм
л	литр
СПЦ	Сортопрокатный цех

## 1.2 Контактная информация

### 1.2.1 Компетентное ответственное лицо по техническим вопросам

Маркович Сергей Владимирович, электронный адрес svmarkovich@severstal.com

# Раздел 2. Описание текущей ситуации

## 2.1 Используемые термины

**Процесс аутсорсинга** – выполнение функции по профессиональной поддержке бесперебойной работоспособности отдельных систем и инфраструктуры на основе длительного контракта.

## 2.2 Описание текущего состояния (технологии)

### 2.2.1 Характеристика объекта/участка/цеха, назначение

1. Склады ферросплавов, извести, коксика и электродов.

Закрытый, неотапливаемый.

Поставки материалов производятся преимущественно в МКР весом от 800 до 1500 кг железнодорожным (вагоны и полувагоны) и автомобильным транспортом. Площадь склада – 3240 м<sup>2</sup>

Складирование: напольное, в штабелях.

2. Склад оборудования и запчастей.

Закрытый (1 секция отапливаемая, 1 секция неотапливаемая).

Поставки материалов производятся в ящиках, на паллетах, связками весом до 10000 кг автомобильным транспортом. Площадь склада – отапливаемая секция 360 м<sup>2</sup>, неотапливаемая 720 м<sup>2</sup>

Складирование: смешанное – стеллажное/напольное.

3. Открытый склад оборудования.

Открытый.

Поставки материалов осуществляются автомобильным транспортом. Основной вид хранимых материалов – металлопрокат и негабаритное оборудование, допускаемое для хранения на незащищенном от атмосферного воздействия складе весом до 10000 кг. Площадь склада- 840 м<sup>2</sup>

Складирование: напольное в штабелях.

4. Склад масел.

Закрытый, неотапливаемый.

Поставки материалов производятся преимущественно в стандартной упаковке: бочках (200 л) на паллетах, в кубовых контейнерах автомобильным транспортом. Вид хранимых материалов – масла и смазки. Также производится приемка отработанного масла для дальнейшей реализации на сторону. Площадь склада составляет 693,7 м<sup>2</sup>.

Складирование: напольное в штабелях.

5. Склад подшипников.

Закрытый, отапливаемый.

Поставки материалов производятся автомобильным транспортом в стандартной упаковке: ящиках и паллетах весом до 2000 кг. Вид хранимых материалов – подшипники. Площадь склада составляет 126,9 м<sup>2</sup>.

Складирование: смешанное – стеллажное/напольное.

6. Склад инструментов.

Закрытый, отапливаемый.

Поставки материалов производятся автомобильным транспортом в стандартной упаковке: ящиках и паллетах весом до 2000 кг. Вид хранимых материалов – инструмент, хозяйственно-бытовые изделия, вспомогательные материалы. Площадь склада составляет 83,6 м<sup>2</sup>.

Складирование: стеллажное.

7. Склад газов.

Закрытый, отапливаемый.

Поставки материалов осуществляются автомобильным транспортом в стандартных баллонах и емкостях. Вид хранимых материалов – технические газы. Площадь склада составляет 27,0 м<sup>2</sup>.

Складирование: стеллажное.

8. Склад цветного металлолома.

Закрытый, неотапливаемый.

Материалы поступают от подразделений АО «ССЗБ», ООО «Вторчермет» в различной упаковке весом до 5000 кг для дальнейшей реализации на сторону. Вид хранимых материалов – лом цветных металлов различной степени засоренности. Площадь склада составляет 66,4 м<sup>2</sup>.

Складирование: напольное в штабелях.

## 2.2.2. Описание действующей технологии процесса.

### 2.2.2.1 Прием и выдача ТМЦ, реализация.

- Склад оборудования и запчастей.

Входящий грузопоток составляет от 600 до 800 наименований ТМЦ ежемесячно на сумму от 80 млн.руб до 100 млн. руб.

- Склады ферросплавов, извести, коксика и электродов.

Входящий грузопоток составляет от 2000 тонн до 3000 тонн сырья в месяц.

- Склад инструментов.

Входящий грузопоток составляет от 150 до 200 наименований ТМЦ ежемесячно.

- Склад масел.

Входящий поток составляет от 10 до 50 наименований ТМЦ ежемесячно объемом до 60 тонн.

- Открытые площадки.

Входящий грузопоток составляет от 60 тонн до 100 тонн ТМЦ.

Исходящий грузопоток складов сопоставим со входящим.

1. Входящий поток ТМЦ (осуществляется круглосуточно):

1.1. Идентификация поступающего груза и проверка наличия заказа на поставку ТМЦ.

1.2. Проверка наличия необходимых документов для приемки груза (накладные, сертификаты и пр.)

1.3. Выгрузка ТМЦ на складе;

1.4. Оформление товарно-транспортных накладных;

1.5. Проведение входного контроля, в том числе радиационного для сырьевых ТМЦ;

1.6. Отбор проб для проведения лабораторных испытаний (для сырьевых ТМЦ);

1.7. Сортировка, переработка, переупаковка грузов.

1.8. Нанесение маркировки на ТМЦ;

1.9. Размещение ТМЦ согласно схемам складирования;

1.10 Составление первичных документов для претензионной работы (актов несоответствия с ведением фотофиксации);

1.11 Отражение приходных операций в системе SAP.

1.12 Ведение топографического учета размещаемых ТМЦ

1.13 Формирование запросов в ЦЕС на предоставление первичной документации на поступающие ТМЦ (в случае ее отсутствия).

1.14 Проведение ежемесячной сверки склада и периодической (ежегодной) инвентаризации склада;

- 1.15 Консультации потребителей ТМЦ с предоставлением технической документации, совместным выходом к месту складирования ТМЦ для визуального осмотра;
- 1.16 Передача первичной документации в ФО ЦЕС с формированием передаточных реестров.
2. Работа с хранимыми ТМЦ:
  - 2.1. Электронное сопровождение движений ТМЦ (перемещение в новые партии, списание);
3. Исходящий поток ТМЦ (осуществляется круглосуточно):
  - 3.1. Идентификация выдаваемых материалов и определение их местоположения;
  - 3.2. Формирование лота отгрузки;
  - 3.3. Погрузка ТМЦ в предоставленное транспортное средство, либо организация доставки силами спецтехники склада.
  - 3.4. Учет отгрузки в системе SAP;
  - 3.5. Оформление актов о приеме-передаче основных средств.
  - 3.6. Передача требований-накладных во ФО ЦЕС с формированием передаточных реестров.
4. Управление складом:
  - 4.1. Организация складского учета в соответствии с правилами ведения складского учета;
  - 4.2. Производственный контроль в части безопасности производственных операций и охраны труда.
  - 4.3. Организация взаимодействия персонала, задействованного в работе на складах.
  - 4.4. Организация взаимодействия с подразделениями предприятия
  - 4.5. Участие в претензионной работе;
5. Реализация цветного металлолома, отработанного масла.
  - 1 Прием цветного металлолома и отработанного масла на склад.
  2. Взвешивание ТМЦ на коммерческих весах.
  2. Отражение приходных операций в системе SAP.
  3. Выставление лота на продажу.
  4. Оформление ТТН.
  5. Сдача документов во фронт-офис
6. Реализация не востребовавшегося в производстве ТМЦ.
  1. Участие в комиссионном анализе и принятие решения о не востребованности ТМЦ в производстве.
  2. Отгрузка ТМЦ
  3. Оформление ТТН
  4. Сдача документов во фронт-офис

## 2.2.2.2 Входной контроль поступающего сырья.

### 1. Отбор проб и пробоподготовка

1. Проба отбирается согласно НД (ГОСТ,ТУ,СТО), на каждый материал есть масса пробы в кг. (см. **Приложение 1**)
2. Разделять и подготавливать пробы (дробление, квартование и масса пробы в лабораторию)
3. Определять насыпную плотность
4. Если проба получилась с отрицательным результатом, отбирать повторную пробу (отбор пробы производится на **удвоенном количестве**, производится разделка и подготовка пробы). Описание функции контролера входного контроля  
Работники склада информируют контролера о поступлении материалов на склад.
  1. Контролер входного контроля (далее по тексту контролер ВК) сверяет сопроводительные документы удостоверяющие качество материала (сертификат, паспорт, удостоверение о качестве) с маркировкой на материале (биг-бег, бочка и т.д.)
  2. Контролер ВК ведет отчетность по поступающим материалам
  3. Контролер ВК следит за своевременной изоляцией забракованного материала
    4. Контролер ВК следит за соблюдением порядка, условий и сроков хранения материала на складах в соответствии с требованиями НТД;
  5. Контролер ВК дает указание пробоотборщику – как правильно отбирать пробы, количество проб.
  6. Контролер ВК при необходимости контролирует отбор проб.
  7. Контролер ВК маркирует пробу, делает предъявку в лабораторию.
  8. При соответствии материала контролер ВК проводит аттестацию материала. (рассылка всем заинтересованным лицам подтверждения качества материала и разрешения допуска материала в производство)
  9. При получении результатов о несоответствии материала, контролер ВК задерживает материал (рассылка всем заинтересованным лицам подтверждения о не допуске материала в производство).
  10. Контролер ВК дает указание пробоотборщику – произвести повторный отбор проб.
  11. Контролер ВК маркирует повторную пробу, делает повторную предъявку в лабораторию.
  12. При соответствии материала контролер ВК проводит аттестацию материала. (рассылка всем заинтересованным лицам подтверждения качества материала и разрешения допуска материала в производство)
  13. При получении результатов о несоответствии материала, контролер ВК задерживает материал (рассылка всем заинтересованным лицам подтверждения о не допуске материала в производство).

14. Контролер ВК составляется акт определения качества продукции, акт направляется закупщику, ведущему контракт на поставку данного сырья, для претензионного урегулирования вопроса.

15. По приезду поставщика несоответствующего материала, организуется комиссия приемка материала по качеству или количеству. Контролер ВК участвует в комиссионной приемке.

### 2.2.3 Состав оборудования и сооружений, его характеристики и принципы работы

Центральный склад представляет собой совокупность складских помещений (Объекты 7, 8, 10) и 2-х открытых площадок для хранения ТМЦ.

Перечень оборудования центральных складов:

- Козловой кран г/п до 10 т.-1 шт.
- Кран-балка г/п до 5 т.-2 шт.
- Электроштабеллер г/п до 2 т.-1 шт.
- Гидравлические рохли г/п до 2500-4 шт.
- Коммерческие весы г/п до 3 т. – 3 шт.
- Коммерческие весы г/п до 500 кг. – 2 шт.
- Коммерческие весы г/п до 600 кг.-1 шт.
- Уравнительная рампа-1 шт.
- Уравнительная платформа- 6 шт.
- Автопогрузчик г/п 1500 кг- 2 шт.
- Автопогрузчик г/п 12000 кг.- 1 шт.
- Лестница-стремянка- 4 шт.
- Смотровая площадка на вагон- 1 шт.
- Приставная лестница – 1 шт.
- ЖД путь погрузочный 14
- Щековая дробилка- 1 шт.
- Вибростол – 1 шт.
- Квартователъ большой-2 шт.
- Квартователъ маленький – 2 шт.
- Весы настольные циферблатные типа ПНЗЦ13У-1 шт.
- Лист металлический для перемешивания проб, толщиной 2 мм.-1 шт.
- Сок металлический №1, №3 (лист 0,5 мм)- 1 шт.
- Сок металлический №5, №10 (лист 1 мм)-1шт.
- Сок металлический №15, №20, №30, №40, №50, №75 (лист мм)- 1 шт.
- Пробоотборник – 4 шт.

1. Объект 7 (Склад оборудования и запчастей) представляет собой комбинированный закрытый склад с отапливаемой и неотапливаемой секциями для хранения ТМЦ. Склад оборудован рампой с уравнительной площадкой для разгрузки бортовых грузовых автомобилей. На участке предусмотрен электроштабеллер г/п до 2000 кг, автопогрузчик г/п 1500 кг, 12000 кг (с привлечением по необходимости), гидравлические рохли г/п 2500 кг, также предусмотрены лестницы-площадки для доступа персонала на верхние полки стеллажей. Склад оборудован электроротельной, видеонаблюдением, системой пожарной сигнализации, комплексом противопожарного инвентаря и системой пожарных гидрантов, а также системой рабочего и аварийного освещения. Предусмотрены коммерческие весы для взвешивания ТМЦ до 500 кг.

2. Объект 8 представляет собой блок складов с неотапливаемыми (склад ферросплавов, склад извести, коксика и электродов) и отапливаемыми (склад инструментов, подшипников, склад реагентов, газов, а также бытовыми и офисным помещением для кладовщиков) секциями.

Блок складов оборудован уравнительной рампой для возможности разгрузки крытых вагонов четырьмя фронтами одновременно.

Склад ферросплавов оборудован кран-балкой г/п 5000 кг, транспортным карманом с уравнительной площадкой для разгрузки бортового грузового транспорта. Склад сопряжен с уравнительной рампой для возможности перемещения ТМЦ из вагона посредством автопогрузчиков. Также склад имеет систему видеонаблюдения, систему электронных пропусков, систему пожарной сигнализации, автоматическую систему пожаротушения. Оборудован комплексом противопожарного инвентаря и системой пожарных гидрантов, а также системой рабочего и аварийного освещения. Предусмотрены коммерческие весы для взвешивания ТМЦ до 3000 кг. На участке предусмотрен автопогрузчик г/п 1500 кг.

Склады извести, коксика и электродов оборудованы кран-балкой г/п 5000 кг, транспортными карманами с уравнительными площадками для разгрузки бортового грузового транспорта и завоза ТМЦ автопогрузчиком. Склады сопряжены с уравнительной рампой для возможности перемещения ТМЦ из вагона посредством автопогрузчиков. Также склады имеют систему пожарной сигнализации и автоматическую систему пожаротушения. Оборудованы комплексом противопожарного инвентаря и системой пожарных гидрантов, а также системой рабочего и аварийного освещения. Предусмотрены коммерческие весы для взвешивания ТМЦ до 3000 кг. На участке предусмотрен автопогрузчик г/п 1500 кг и 12000 кг

Склад инструментов оборудован системой отопления, системой пожарной сигнализации, комплексом противопожарного инвентаря, а также системой рабочего и аварийного освещения. На участке предусмотрены гидравлические рохли г/п 2500 кг, автопогрузчик г/п 1500 кг, а также лестница-площадка для доступа персонала на верхние полки стеллажей

Склад подшипников оборудован системой отопления, системой пожарной сигнализации, комплексом противопожарного инвентаря, а также системой рабочего и аварийного освещения. На участке предусмотрены гидравлические рохли г/п 2500 кг, автопогрузчик г/п 1500 кг, а также лестница-площадка для доступа персонала на верхние полки стеллажей.

3. Объект 10 (Склад масел) представляет собой закрытый неотапливаемый склад с двумя изолированными секциями для хранения ТМЦ. Склад оборудован рампой с уравнильной площадкой для разгрузки бортовых грузовых автомобилей. На участке предусмотрен автопогрузчик г/п 1500 кг, 12000 кг(с привлечением по необходимости), гидравлические рохли г/п 2500 кг. Склад оборудован электронной пропускной системой, охранной системой, пожарной сигнализацией, комплексом противопожарного инвентаря и системой пожарных гидрантов, а также системой рабочего и аварийного освещения.

4. Открытые площадки представляют собой огороженные открытые площадки. Одна из них оборудована козловым краном г/п 10000 тонн для разгрузки/загрузки ТМЦ, а также для разгрузки полувагонов с сырьем для дальнейшего перемещения на сырьевые склады. Предусмотрена работа на автопогрузчиках г/п 1500 и 12000 кг.

#### 2.2.4 Потребители и поставщики

Поставщики: контрагенты, занимающиеся поставкой ТМЦ российского и импортного производства.  
Потребители: подразделения АО «ССЗБ» (ЭСПЦ, СПЦ, **Цех ремонта общезаводского оборудования**, оперативный блок), ООО «Северсталь-Вторчермет»

#### 2.2.5 Заинтересованные стороны

АО «ССЗБ»

### 2.3 Цели передачи функции на аутсорсинг (Цель проекта)

#### 2.3.1 Производственные

Нет

#### 2.3.2 Стоимостные

Снижение затрат по передаваемому бизнесу

#### 2.3.3 Социальные

нет

### 2.4 Описание передаваемой функции (бизнес процесса)

#### 2.4.1 Описание входных и выходных параметров передаваемой функции

На входе: материалы и тмц поступающие на склад.

На выходе: материалы и ТМЦ отгруженные потребителю, с неизменными характеристиками либо отгруженные поставщику по результатам опробования.

#### 2.4.2 Описание цепочки

ТМЦ поступает от поставщиков на склад для хранения и последующей выдачи в производство.

#### 2.4.3 Регулярность передаваемой функции

На постоянной основе.

#### 2.4.4 Дополнительные выходы (побочные продукты)

нет

### 2.5 Описание методов контроля параметров функции

#### 2.5.1 Наличие методики входного/выходного контроля

Входной контроль и выходной контроль оборудования и запчастей осуществляется визуально. На вх.контроле сыпучие материалы провешиваются и происходит пробоподготовка, на выходном контроле происходит проверка отдельных видов сырья (ферросплавов).

#### 2.5.2 Наличие автоматизированных систем/приборов учёта

нет



## **2.6 Требования к организации процесса**

### **2.6.1 Требования лицензирования деятельности (наличие сертификатов, лицензий, аттестаций, разрешений и т.п)**

Нет

### **2.6.2 Требования к организации производства работ (необходимая документация)**

На все проводимые работы Подрядчик разрабатывает необходимую документацию (ИОТ, ТК, ОК и т.д.), проводит обучение персонала.

### **2.6.3 Требования к квалификации персонала**

- не моложе 18-летнего возраста;
- прошедшие предварительный медицинский осмотр;
- знание правила ведение складского хозяйства;
- правила безопасного сохранения и перемещения токсичных, пожаро- и взрывоопасных материалов, и масла;
- правила и нормы охраны работы и пожарной защиты во время сохранения и перемещение материалов;
- обученные безопасным методам и приемам выполнения работ, успешно прошедшие проверку знаний по безопасности труда после обучения безопасным методам труда на рабочем месте;
- обучены и ознакомлены с политикой и стандартами в области охраны труда и промышленной безопасности группы компании ПАО «Северсталь».

Квалификация персонала должна соответствовать выполняемой работе.

### **2.6.4 Требования к наличию специального инструмента и тд.**

Потребность в ТМЦ (оргтехника, расходные материалы в том числе канцелярские, фотоаппараты, грузозахватные приспособления и т.д.) для выполнения складских операций и операций по погрузочно/разгрузочным работам Подрядчик определяет самостоятельно, исходя из норм расходов ТМЦ и оперативного состояния СГЗП.

### **2.6.5 Информация о рабочих местах, классе спецоценки рабочих мест и применяемых средств защиты.**

Складские помещения, 2-ой класс, в складских помещения необходимо использовать СИЗ (костюм, каска, ботинки, маска - при работе с известью, перчатки, очки)

## **Раздел 3. Описание бизнес-идеи.**

### **3.1 Описание метода достижения целей проекта (бизнес идея):**

#### **3.1.1 Подробное описание предложения**

### **3.2 Временной график реализации**

#### **3.2.1 График перевода персонала**

График перевода персонала будет определен с выбранным поставщиком услуг после подписания договора о намерениях.

#### **3.2.2 Сроки передачи функции**

Срок передачи функции будет определен с конкретным поставщиком услуг после подписания договора о намерениях.

### **3.3 Требования к отчетам**

#### **3.3.1 Отчетность**

Предоставление ежесменного отчета по приему/выдаче сырья.



## Раздел 4. Работоспособность и надежность

### 4.1 Требования к реализации

#### 4.1.1 Требования к качеству услуги (SLA)

- 1 Отсутствие срывов в выгрузке ЖД вагонов и авто.
- 2 Своевременная приемка сырья и материалов, отгрузка сырья и материалов.  
SLA будут оговариваться дополнительно.

### 4.2 Требования к техническим средствам

#### 4.2.1 Требования к обеспечению единства измерений и метрологии

Используемые технические средства и их эксплуатация должны отвечать требованиям нормативных документов РФ об обеспечении единства измерений.

#### 4.2.2 Климатические требования

- Эксплуатация оборудования предполагается в следующих климатических условиях:
- Температура окружающей среды (от -40 до +40 °С)
  - Среднемесячная относительная влажность воздуха (зимой 76 %, летом 60 %)
  - Прочее – высота над уровнем моря: сейсмический коэффициент = 0

#### 4.2.3 Требования к надежности

Оказание услуги и эксплуатация оборудования проводить строго с соблюдением следующих требований и нормативных документов:

- Инструкции об обеспечении безопасности производства при проведении работ подрядными организациями на территории заказчика (далее – Инструкция по безопасности) (**Приложение № 2 к конкурсной документации**);
- Технологические схемы прохода по территории предприятия заказчика.
- предпринять все необходимые меры для предотвращения аварийных ситуаций и несчастных случаев, а также случаев причинения ущерба в связи с выполняемыми работами. Обеспечить работу всех необходимых систем безопасности для защиты рабочих мест, соблюдение техники безопасности, охраны труда, охраны окружающей среды, санитарных норм и рабочего распорядка, а также всех применимых законов об охране труда РФ;
- обеспечить соблюдение своим персоналом пропускного и внутри-объектового режима на территории заказчика;
- обеспечивать соблюдение подчиненным персоналом требований государственных нормативно-правовых актов в области охраны труда, промышленной безопасности, пожарной безопасности и охраны окружающей среды, распространяющихся на деятельность участника;
- обеспечивать соблюдение подчиненным персоналом "Ключевых правил безопасного поведения на территории объекта в г. Балаково» (далее – Ключевые правила). Обеспечить ознакомление под роспись подчиненного персонала с Ключевыми правилами и дисциплинарной ответственностью за их нарушение; (Приложение 2)
- обеспечить контроль над безопасным проведением работ;
- обеспечить представителям заказчика, доступ и условия для осуществления проверок соблюдения безопасности производства работ, требований охраны труда, промышленной безопасности, пожарной безопасности и охраны окружающей среды своим персоналом. Обеспечивать рассмотрение результатов проверок и принятие мер по устранению выявленных нарушений;
- не допускать к проведению работ лиц подчиненного персонала, не прошедших в установленном порядке обучение, проверку знаний (аттестацию) по охране труда и промышленной безопасности, медицинский осмотр;
- не использовать при выполнении работ неисправное, непроектное, не имеющее требуемых сертификатов вспомогательное оборудование, инструменты, приспособления и средства индивидуальной защиты;

### 4.3 Требования по сопровождению и эксплуатации

Подрядчик несет ответственность за исправное состояние оборудования, переданное по акту приема-передачи, путем выполнения ремонтов и обслуживания в установленном порядке.

## 4.4 Требования к документации

Отсутствуют

## 4.5 Требования к информационной безопасности

### 4.5.1 Требования к защите ИКТ

Оборудование должно соответствовать действующим стандартам, техническим условиям и регламентам. Все технические решения в области автоматизации должны удовлетворять требованиям стандартов.

Защита информации от несанкционированного доступа осуществляется средствами сетевой операционной системы, СУБД и организационными мерами, предотвращающими доступ посторонних лиц в помещения, где находятся сервера баз данных, приложений, и проводятся работы пользователей с системой в соответствии со стандартом КУ-18-02 «Информационная безопасность», утвержденным 17 февраля 2007 года Генеральным директором ОАО «Северсталь» А.А. Мордашовым и принятым к исполнению приказом генерального директора ЧерМК ОАО «Северсталь» № 287 от 21 мая 2007 года.

**См. Приложение №3 «Корпоративный стандарт Информационной безопасности КУ-18-02»**

### 4.5.2 Требования о доступности информационных ресурсов

Для каждого пользователя должны быть заведены уникальные учетные записи в корпоративном домене. Доступ к критичной по параметрам целостности информации и её модификация (редактирование, добавление) должно быть строго по индивидуальным идентификаторам с фиксацией исходного и нового значения, даты, времени и учётной записи автора модификации.

## 4.6 Требования по гарантиям

Подрядчик гарантирует соответствие техническим условиям в рабочей документации, согласованной с заказчиком в установленном порядке.

Подрядчик должен предоставить полный перечень гарантийных условий и требований, предъявляемых Заказчику во время подтверждения гарантийных обязательств.

Подрядчик отвечает за сохранность и поддержание в технически исправном состоянии вверенное Заказчиком оборудование, технику, оборудование и прочие ресурсы, принятые во временное пользование на срок действия договора по акту приема-передачи, оформленного надлежащим образом.

Компенсации причинённого ущерба, связанного с утерей\порчей передаваемого Подрядчику Заказчиком имущества для оказания услуг, подлежит возмещению и восстановлению, в полном объеме, силами и за счет Подрядчика.

Подрядчик несет материальную ответственность за ТМЦ.

## Раздел 5. Порядок контроля и приемки услуг

Оценка качества и фактически выполненного объёма работ в конце каждого месяца производится на основании отсутствия в течении месяца жалоб от структурных подразделений АО «ССЗБ» оформленных в письменном виде на имя Подрядчика.

«Акт выполненных работ» подписывается заинтересованными сторонами и передаётся в ЦЕС.

## Раздел 6. Дополнительные требования

Требования в области промышленной безопасности и охраны труда – согласно законодательства РФ, обязательно подписание типового соглашения об обеспечении безопасности производства.

## Раздел 7. Сведения о разработчике документа

### 7.1 Согласование 1 этапа (описание текущей ситуации)

ПАО «Северсталь»		Техническое задание Регистрационный номер		
	Должность	Ф.И.О.	Подпись	Дата
Разработал	Нач.складского хозяйства	Шерстюк И.Е.		
Проверил	Зам. Ген. директора по оперативной работе	Маркович С.В.		
Согласовано	Гл.механик	Микулич С.С.		
Согласовано	Старший менеджер по аутсорсингу (куратор)	Воронин Е.С.		
Согласовано	Старший менеджер СОБ	Карманьян И.Е.		
Согласовано	Старший менеджер по аутсорсингу	Король Е.А.		
Согласовано	Менеджер по персоналу	Переключкая Л.Н.		

### 7.2 Согласование 2 этапа (описание бизнес идеи)

ПАО «Северсталь»		Техническое задание Регистрационный номер		
	Должность	Ф.И.О.	Подпись	Дата
Разработал	Нач.складского хозяйства	Шерстюк И.Е.		
Проверил	Зам. Ген. директора по оперативной работе	Маркович С.В.		
Согласовано	Гл.механик	Микулич С.С.		
Согласовано	Старший менеджер по аутсорсингу (куратор)	Воронин Е.С.		
Согласовано	Старший менеджер СОБ	Карманьян И.Е.		
Согласовано	Старший менеджер по аутсорсингу	Король Е.А.		
Согласовано	Менеджер по персоналу	Переключкая Л.Н.		

Приложение 1 к техническому заданию по передаче на аутсорсинг функции «Управления центральными складами АО «Северсталь –  
Сортовой завод Балаково»

№ пп	Наименование, марка материала	Обозначение документа, требованиям которого должна соответствовать продукция	Объем выборки	Метод отбора в соответствии с нормативным документом на продукцию	Пробоотборник	Хранение	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Известь конвертерная	ТУ 5744-75987403-001-2016 ТУ 235210-001-24378803-2017 ТУ 5744-014-053307944-2015	20кг. объединенная. В лабораторию - 1кг (после дробилки)	От каждой партии отбирают общую пробу, получаемую объединением и тщательным смешением разовых проб. Общая проба для комовой извести составляет 20 кг. При поставке извести навалом автомобильным транспортом – от каждых 30т. 6 точечных проб с разных мест ТС в объеме ведра. При поставке мешками – равными долями из 10 мешков отобранных случайным образом. Общая проба перемешивается, квартуется до 1кг. и передается в лабораторию.	Совок, щековая дробилка	Защищать от воздействия влаги и посторонних примесей	
2	Уголь антрацит	ТУ 0770-001-98437846-2015	5кг. объединенная. В лабораторию - 0,5кг (после дробилки)	Отбор и приготовление проб производят в соответствии с требованиями ГОСТ 10742-71 Допускается отбор проб вручную. Количество точечных проб от партии каменных углей и антрацитов массой до 1000т или партии бурых углей, горючих сланцев и брикетов массой до 2500 т, д.б. не менее 16 проб Отбор точечных проб производится из биг-бега, равномерно со дна лунок, выкопанных на глубину не менее 0,4 м, от поверхности, а для брикетов- не менее 0,2м. Точечные пробы объединяют в общую пробу массой не менее 5кг., затем измельчают на щековой дробилке с минимальным расстоянием выходной щели (рекомендуемое не более 2мм.). Далее проба перемешивается, квартуется до 0,5кг. и передается в лабораторию.	Совок, щековая дробилка	Защищать от воздействия влаги и посторонних примесей	
3	Углеродистый кокс	ТУ 05-001-98437846-2016	5кг. объединенная. В лабораторию	Отбор и приготовление проб производят в соответствии с требованиями ГОСТ 5445-79 Объем выборки продукта упакованного в мешки, бочки должен соответствовать:	Совок, щековая дробилка	Защищать от воздействия влаги и посторонних	

			ю - 0,5кг (после дробилки)	<table border="1"> <tr> <td>Объем партии, шт.</td> <td>Объем выборки, шт.</td> </tr> <tr> <td>от 3 до 15</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>16-40</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>41-110</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>111-300</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>301-800</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>801-1300</td> <td>35</td> </tr> <tr> <td>1301-3200</td> <td>40</td> </tr> </table> <p>Выборку составляют из единиц упаковки методом случайного отбора. Точечные пробы объединяют в общую пробу массой не менее 5кг., затем измельчают на щековой дробилке с минимальным расстоянием выходной щели (рекомендуемое не более 2мм.). Далее проба перемешивается, квартуется до 0,5кг. и передается в лабораторию.</p>	Объем партии, шт.	Объем выборки, шт.	от 3 до 15	3	16-40	5	41-110	10	111-300	20	301-800	30	801-1300	35	1301-3200	40	a	примесей	
Объем партии, шт.	Объем выборки, шт.																						
от 3 до 15	3																						
16-40	5																						
41-110	10																						
111-300	20																						
301-800	30																						
801-1300	35																						
1301-3200	40																						
4	Углеродсодержащий материал (УСМ фр. 0-3,0мм , фр.15-35мм)	ТУ 1591-001-27198316-2015	2 кг.	<p>Точечные пробы отбираются из упакованных мест методом случайной выборки. Количество упаковочных мест не менее пяти в определяемой партии.</p> <p>Отбор проб производят методом отбора средней пробы, путем отбора и смешения разовых проб из точек тарного места. Разовые пробы отбираются пробоотборником (совком), равномерно со дна лунок, выкопанных на глубину не менее 0,2 м, от поверхности погружая его на 100-200мм. по вертикальной оси. Отобранные пробы соединяются вместе, перемешиваются, сокращаются методом квартования и делятся на две части по 0,5-1,0кг. Обе части передаются в лабораторию.</p>	Совок-пробоотборник	Защищать от воздействия влаги и посторонних примесей																	
5	Углеродсодержащий материал УСМ 90 фр.0-3,0мм. УСМ 95 фр.0-2,0 мм	ТУ 2162-006-92184700-2017 ТУ 2162-008-92184700-2017	1,5 кг.	Средняя проба материала получается путем отбора и смешения точечных проб от каждого тарного места и не менее, чем от трех мест. Точечные пробы отбирают совком, погружая его на 3/4 глубины тарного места по вертикальной оси. Масса точечной пробы от 1 до 1,5кг. Отобранные точечные пробы соединяют вместе, тщательно перемешивают, методом квартования отбирают пробу для анализа массой от 1 до 1,5 кг.	Совок	Защищать от воздействия влаги и посторонних примесей																	
6	Углеродсодержащий материал	ТУ 2162-003-80361189-2016	1,5 кг.	Средняя проба материала получается путем отбора и смешения точечных проб от каждого тарного места и не менее чем от трех мест. Точечные пробы отбирают	Пробоотборник РП-150	Защищать от воздействия влаги и																	

	УСМ 90 фр.0-3,0мм. УСМ 95 фр.0-2,0 мм			пробоотборником РП-150 или аналогичным устройством с обязательным наличием не менее 4 отверстий, погружая его на 3/4глубины тарного места по вертикальной оси. Масса точечной пробы от 1 до 1,5кг. Отобранные точечные пробы соединяют вместе, тщательно перемешивают, методом квартования отбирают пробу для анализа массой от 1 до 1,5 кг.		посторонних примесей	
7	Углеродосодержащий материал	ТУ 2015-007-547592-2015 ТУ 2015-007-547591-2015 ТУ 2007-007-528777-2014	1,5 кг.	Средняя проба материала получается путем отбора и смешения точечных проб от каждого тарного места и не менее, чем от трех мест. Точечные пробы отбирают совком, погружая его равномерно со дна лунок, выкопанных на глубину не менее 0,2 м, от поверхности погружая его на 100-200мм. по вертикальной оси.	Совок	Защищать от воздействия влаги и посторонних примесей	
8	Бой и лом карборундовых камней	СТО 00220931-007-2010	40кг. объединенная. В лабораторию - 2кг (после дробилки)	Отбор проб от каждой партии БКК производится отдельно. Из каждого контейнера пробоотборником отбирают точечные пробы. Число точечных проб от каждого места не менее 6-ти. Пробоотборник под углом 45град. Полностью погружают в контейнер, отверстиями вниз. Затем поворачивают его на 180град., заполняют через отверстия материалом и вынимают из контейнера. Масса точечной пробы не менее 300грамм. Точечные пробы объединяют в общую пробу массой не менее 40кг. Общую пробу измельчают на щековой дробилке с минимальным расстоянием выходной щели (рекомендуемое не более 2,5мм.). Далее проба перемешивается, квартуется до 2кг. и передается в лабораторию.	Пробоотборник, щековая дробилка	Защищать от воздействия влаги и посторонних примесей	
9	Брикет карбида кремния БКК	ТУ 398900-009-91101014-2014	10-50кг. объединенная. В лабораторию – от 1-5 кг (после дробилки)	От затаренного контейнера, биг-бега проводят двухстадийный отбор проб. На первой стадии делают выборку из упаковочных единиц .	Пробоотборник, совок щековая дробилка	Защищать от воздействия влаги и посторонних примесей	

Т а б л и ц а 3

Количество упаковочных единиц в партии	Количество отбираемых упаковочных единиц
1	1
Св. 1 до 10	2
» 10 » 100	5
и от каждой последующей 100-й	1

На второй стадии от каждой упаковочной единицы отбирают одну или несколько точечных проб. При максимальном размере зерен до 10мм., пробы отбирают щупом, вводимым в слой материала на глубину не менее 0,3м. При максимальном размере зерен до 0мм., пробы отбирают совком из лунок глубиной 0,2-0,4м. Отобранные пробы соединяют в объединенную пробу.

Масса точечной пробы:

Т а б л и ц а 1

Максимальный размер зерна, мм	Масса точечной пробы, кг, не менее
До 1 включ.	0,1
Св. 1 до 5 включ.	0,5
» 5 » 10 »	1,0
» 10 » 20 »	2,0
» 20 » 50 »	5,0

Число точечных проб:

Т а б л и ц а

Масса партии, т	Число точечных проб, не менее, для материалов	
	однородных ( $V=10\%$ )	неоднородных ( $V=25\%$ )
До 10 включ.	3	8
Св. 10 до 25 »	5	13
» 25 » 100 »	10	25
» 100 » 200 »	14	35
» 200 » 300 »	17	43
» 300 » 400 »	20	50
» 400 » 500 »	22	56

Отобранные точечные пробы соединяют в



				объединенную пробу, перемешивают, измельчают, квартуют																																																									
10	Сплав кремнеуглеродистый СКУ	ТУ 398900-002-89596333-2015	6-8кг. объединенная. В лабораторию – 0,5кг (после дробилки)	Отбор и подготовка проб для испытаний производится совком ручным способом из 5-6 контейнеров. Точечные пробы объединяют в общую пробу массой 6-8кг. Количество точечных проб из контейнера не менее 5-ти. Масса точечной пробы 200-250г. Общую пробу квартуют до 2,0-2,5кг. затем измельчают до прохождения через сетку 2мм. далее проба перемешивается, квартуется до 0,5кг.	Совок щековая дробилка	Защищать от воздействия влаги и посторонних примесей																																																							
11	Ферросилиций	ГОСТ 1415-93	Зависит от партии (при куске 50мм и массе партии от 50 до 100т.- 54кг)	<p>Отбор проб по ГОСТ 24991-81 В зависимости от размера частиц масса точечной пробы должно соответствовать указанной в таблице</p> <p style="text-align: center;">Таблица 1</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Наибольший размер максимальной частицы (куска), мм</th> <th colspan="6">Минимальная масса точечной пробы, кг</th> </tr> <tr> <th>Феррохром легкоробимый</th> <th>Ферросилихром</th> <th>Ферросилиций</th> <th>Ферросиликомарганец</th> <th>Ферромарганец</th> <th>Феррохром азотируемый</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>От 100 и более</td> <td>8,0</td> <td>5,0</td> <td>8,0</td> <td>8,0</td> <td>8,0</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>8,0</td> <td>5,0</td> <td>8,0</td> <td>8,0</td> <td>8,0</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>4,0</td> <td>3,0</td> <td>3,0</td> <td>4,0</td> <td>4,0</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>1,5</td> <td>1,0</td> <td>1,0</td> <td>1,5</td> <td>1,5</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>10 и менее</td> <td>1,0</td> <td>0,5</td> <td>0,5</td> <td>1,0</td> <td>1,0</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table> <p>Количество точечных проб в зависимости от массы опробуемого ферросплава должно соответствовать указанному в табл. 2</p> <p style="text-align: center;">Таблица 2</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Масса</th> <th>Мини</th> <th>Погрешность отбора проб (<math>\pm\beta_{от}</math>), %</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </tbody> </table>	Наибольший размер максимальной частицы (куска), мм	Минимальная масса точечной пробы, кг						Феррохром легкоробимый	Ферросилихром	Ферросилиций	Ферросиликомарганец	Ферромарганец	Феррохром азотируемый	От 100 и более	8,0	5,0	8,0	8,0	8,0	-	100	8,0	5,0	8,0	8,0	8,0	10,0	50	4,0	3,0	3,0	4,0	4,0	-	20	1,5	1,0	1,0	1,5	1,5	-	10 и менее	1,0	0,5	0,5	1,0	1,0	-	Масса	Мини	Погрешность отбора проб ( $\pm\beta_{от}$ ), %				Совок щековая дробилка	Защищать от воздействия влаги и посторонних примесей	
Наибольший размер максимальной частицы (куска), мм	Минимальная масса точечной пробы, кг																																																												
	Феррохром легкоробимый	Ферросилихром	Ферросилиций	Ферросиликомарганец	Ферромарганец	Феррохром азотируемый																																																							
От 100 и более	8,0	5,0	8,0	8,0	8,0	-																																																							
100	8,0	5,0	8,0	8,0	8,0	10,0																																																							
50	4,0	3,0	3,0	4,0	4,0	-																																																							
20	1,5	1,0	1,0	1,5	1,5	-																																																							
10 и менее	1,0	0,5	0,5	1,0	1,0	-																																																							
Масса	Мини	Погрешность отбора проб ( $\pm\beta_{от}$ ), %																																																											

				опробуемого ферросплава, т	мальное количество точечных проб	Феррохром легкодробимый	Ферросилиций	Ферросилиций	Ферросиликомарганец	Ферромарганец																
											Хром		Кремний		Марганец											
				Св. 1000 до 2500	28	0,3	0,3	0,3	0,34	0,25	0,28	0,38														
				» 500 » 1000	25	0,3	0,3	0,3	0,36	0,26	0,30	0,40														
				» 250 » 500	23	0,3	0,3	0,3	0,38	0,27	0,31	0,42														
				» 100 » 250	20	0,3	0,3	0,4	0,40	0,29	0,33	0,45														
				» 50 » 100	18	0,3	0,3	0,4	0,42	0,31	0,35	0,47														
				» 25 » 50	15	0,4	0,4	0,4	0,46	0,34	0,39	0,52														
				» 10 » 25	10	0,5	0,5	0,5	0,57	0,41	0,47	0,63														
				» 5 » 10	8	0,5	0,5	0,6	0,64	0,46	0,53	0,71														
				» 5	6	0,6	0,6	0,7	0,73	0,53	0,61	0,82														
				<p>При опробовании упакованного ферросплава количество отбираемых упаковочных единиц должно соответствовать количеству точечных проб, указанному в табл. 2.</p> <p>Объединенную пробу дробят на щековой дробилке, вес пробы для лаборатории зависит от размера частиц</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Размер максимальной частицы в пробе, мм</th> <th>Минимальная масса сокращенной пробы, кг</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10,0</td> <td>15,0</td> </tr> <tr> <td>5,0</td> <td>4,0</td> </tr> <tr> <td>3,0</td> <td>1,5</td> </tr> <tr> <td>1,0</td> <td>0,4</td> </tr> <tr> <td>0,25</td> <td>0,2</td> </tr> </tbody> </table>									Размер максимальной частицы в пробе, мм	Минимальная масса сокращенной пробы, кг	10,0	15,0	5,0	4,0	3,0	1,5	1,0	0,4	0,25	0,2		
Размер максимальной частицы в пробе, мм	Минимальная масса сокращенной пробы, кг																									
10,0	15,0																									
5,0	4,0																									
3,0	1,5																									
1,0	0,4																									
0,25	0,2																									
12	Ферросиликомарганец	ГОСТ 4756-91	Зависит от партии (при куске 50мм и массе партии от 50	Отбор проб по ГОСТ 24991-81 См. п. 11 Ферросилиций								Совок щековая дробилка	Защищать от воздействия влаги и посторонних примесей													

			до 100т.- 72кг)																					
13	Ферромарганец	ГОСТ 4755-91	Зависит от партии (при куске 50мм и массе партии от 50 до 100т.-72кг)	Отбор проб по ГОСТ 24991-81 См. п. 11 Ферросилиций	Совок щечковая дробилка	Защищать от воздействия влаги и посторонних примесей																		
14	Флюс глиноземсодержащий (брикеты) ППГ-6	ТУ 1781-019-66968482-2015	Зависит от партии (при размере куска св.100мм и партии до 500т- 64кг) В лаборатории – 1кг (после дробилки)	Отбор проб по ГОСТ 15054 Для ручного отбора проб применяют: совок Минимальная масса точечной пробы при отборе вручную в зависимости от крупности руды и метода отбора проб должна быть не менее указанной в табл.2. Таблица 2	Совок, щечковая дробилка	Защищать от воздействия влаги и посторонних примесей																		
				<table border="1"> <thead> <tr> <th>Размер максимального куска, мм</th> <th>Минимальная масса точечной пробы, кг</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>0,1</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>0,3</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>0,8</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>1,0</td> </tr> <tr> <td>Св. 50</td> <td>1,0</td> </tr> <tr> <td>50-100</td> <td>4,0</td> </tr> <tr> <td>Св. 100</td> <td>8,0</td> </tr> </tbody> </table>	Размер максимального куска, мм	Минимальная масса точечной пробы, кг	1	0,1	10	0,3	20	0,8	50	1,0	Св. 50	1,0	50-100	4,0	Св. 100	8,0				
Размер максимального куска, мм	Минимальная масса точечной пробы, кг																							
1	0,1																							
10	0,3																							
20	0,8																							
50	1,0																							
Св. 50	1,0																							
50-100	4,0																							
Св. 100	8,0																							
				Число точечных проб может быть принято по табл.4,Таблица4																				
				<table border="1"> <thead> <tr> <th>Масса партии, т</th> <th>Число точечных</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>До 500</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>Св. 500" 1000</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>" 1000 " 2000</td> <td>13</td> </tr> </tbody> </table>	Масса партии, т	Число точечных	До 500	8	Св. 500" 1000	10	" 1000 " 2000	13												
Масса партии, т	Число точечных																							
До 500	8																							
Св. 500" 1000	10																							
" 1000 " 2000	13																							

				<table border="1"> <tr> <td>" 2000 " 5000</td> <td>18</td> </tr> <tr> <td>" 5000 " 15000</td> <td>26</td> </tr> <tr> <td>" 15000 " 30000</td> <td>31</td> </tr> <tr> <td>" 30000 " 45000</td> <td>35</td> </tr> <tr> <td>" 45000 " 70000</td> <td>39</td> </tr> <tr> <td>" 70000 " 100000</td> <td>46</td> </tr> </table> <p>При крупности до 50 мм в точках отбора проб делают лунки глубиной от 0,2 до 0,5 м и по стенкам лунок снизу вверх по прямой линии отбирают точечную пробу. Руда не должна выбираться со дна лунки и пересыпаться через край совка. При крупности руды более 50 мм совком без выкапывания лунок. Объединенную пробу составляют путем объединения всех точечных проб в процессе отбора. Проба дробится до размера 10мм.</p>	" 2000 " 5000	18	" 5000 " 15000	26	" 15000 " 30000	31	" 30000 " 45000	35	" 45000 " 70000	39	" 70000 " 100000	46			
" 2000 " 5000	18																		
" 5000 " 15000	26																		
" 15000 " 30000	31																		
" 30000 " 45000	35																		
" 45000 " 70000	39																		
" 70000 " 100000	46																		
15	Активный шлакообразующий глиноземистый флюс	ТУ 24.42.12-003-22289260-2016	Зависит от партии, не менее 10кг	<p>Отбор проб проводится из 5-7 контейнеров, совком ручным способом методом случайной выборки. Число отборов точечных проб из контейнера должно быть равномерным и составлять не менее 6-ти. Масса точечной пробы не менее 250гр. Точечные пробы объединяют в общую пробу массой не менее 10кг. Проба дробится до размера 10 мм.</p>	Совок, щековая дробилка	Защищать от воздействия влаги и посторонних примесей													

16	Сыпучий материал	Гост 25732-88	От 1 до 250 кг.	Масса пробы должна быть достаточной для трехразового заполнения измерительного сосуда.	Совок, лопата	Защищать от воздействия влаги и посторонних примесей		
				Крупность руды, мм				Вместимость сосуда, дм <sup>3</sup>
				От 0 до 1 От 0 до 20 От 0 до 50				5 20 50
				<p>Очищенный и высушенный сосуд взвешивают. Затем с помощью совка или лопаты засыпают в него пробу с высоты не более 50 мм над поверхностью слоя материала в сосуде.</p> <p>Сосуд наполняют с некоторым избытком, который затем удаляют, разравнивая конус материала планкой. Сосуд с пробой материала взвешивают. Для определения насыпной плотности в уплотненном состоянии материал уплотняют на вибрационной плите, заполняя сосуд до прекращения опускания верхнего уровня материала. После этого конус снимают так, чтобы плоскость поверхности пробы совпадала с верхним краем мерного сосуда. После этого сосуд с пробой взвешивают.</p>				

Приложение 3 к техническому заданию по передаче на аутсорсинг функции «Управления центральными складами АО «Северсталь –  
Сортовой завод Балаково»

№ п/п	Наименование сведений	Распорядитель	Категория	Срок действия конфиденциальности
<b>1. Система управления и стратегическое развитие</b>				
1.	Стратегический бизнес-план АО «Северсталь - Сортовой завод Балаково»	Генеральный директор	Строго конфиденциально	5 лет
2.	Результаты аудиторских проверок	Генеральный директор	Строго конфиденциально	3 года
3.	Годовая инвестиционная программа АО «Северсталь – Сортовой завод Балаково»	Генеральный директор, специалист по инвестициям	Конфиденциально	3 года
<b>2. Сведения о коммерческой деятельности</b>				
4.	Цены поставщиков	Старший менеджер Управления операционных закупок дивизиона	Конфиденциально	5 лет
5.	Информация о переговорах с контрагентами	Старший менеджер Управления операционных закупок дивизиона	Конфиденциально	5 лет
6.	Индексы к статьям прямых затрат для расчета удорожания стоимости работ, указываемые подрядными организациями	Старший менеджер Управления операционных закупок дивизиона	Конфиденциально	до момента подписания договора с подрядной организацией
7.	Сводная и статистическая информация о закупках	Старший менеджер Управления операционных закупок дивизиона	Конфиденциально	5 лет
8.	Систематизированные сведения о внутренних и зарубежных заказчиках, подрядчиках, поставщиках, клиентах, потребителях, покупателях, компаньонах, посредниках и других партнерах деловых отношений Общества, а так же о конкурентах, которые не содержатся в открытых источниках (справочниках, каталогах)	Старший менеджер Управления операционных закупок дивизиона	Конфиденциально	3 года
9.	Себестоимость выпускаемой продукции, структура цены	Заместитель генерального директора по оперативной работе	Конфиденциально	5 лет
10.	Содержание отдельных договоров, касающихся коммерческой деятельности АО «Северсталь – Сортовой завод Балаково»: объемах и сроках поставки, суммах заключенных контрактов и фактических ценах на сопутствующую продукцию АО «Северсталь – Сортовой завод Балаково»	Старший менеджер Управления операционных закупок дивизиона	Конфиденциально	5 лет

№ п/п	Наименование сведений	Распорядитель	Категория	Срок действия конфиденциальности
11.	Сведения, содержащиеся в текстах договоров или приложений и дополнений к ним, указанные в заключаемых Обществом соглашениях о конфиденциальности, а также считающиеся конфиденциальными в соответствии с заключенными договорами	Старший менеджер Управления операционных закупок дивизиона	Конфиденциально	5 лет
<b>3. Сведения о финансово-экономической деятельности</b>				
12.	Годовая и квартальная отчетность АО «Северсталь – Сортовой завод Балаково» по РСБУ	Специалист (экономист по контроллингу)	Конфиденциально	до официальной публикации
13.	Годовая и квартальная отчетность АО «Северсталь – Сортовой завод Балаково» по МСФО в рублях, и в долларах	Специалист (экономист по контроллингу)	Конфиденциально	до официальной публикации
14.	Презентации, пресс-релизы о финансово-экономическом положении, а также финансовых и операционных результатах АО «Северсталь – Сортовой завод Балаково»	Специалист (экономист по контроллингу)	Конфиденциально	до официальной публикации
15.	Отчет об операционных результатах деятельности АО «Северсталь – Сортовой завод Балаково»	Специалист (экономист по контроллингу)	Конфиденциально	до официальной публикации
16.	Бизнес-план АО «Северсталь – Сортовой завод Балаково» на год	Специалист (экономист по контроллингу)	Конфиденциально	1 год
17.	Сведения о плановых финансово-экономических показателях АО «Северсталь – Сортовой завод Балаково» на год, квартал, месяц	Специалист (экономист по контроллингу)	Конфиденциально	1 год
18.	Сведения о фактических финансово-экономических показателях АО «Северсталь – Сортовой завод Балаково» на год, квартал, месяц	Специалист (экономист по контроллингу)	Конфиденциально	5 лет
<b>4. Сведения о производстве</b>				
19.	Сведения о планировании ремонтов и затратах на ремонт и содержание оборудования	Начальник цеха сервисного обслуживания «Северсталь – Сортовой завод Балаково»	Конфиденциально	3 года
20.	Генеральный план территории промышленной площадки АО «Северсталь – Сортовой завод Балаково». Выкопировки из генерального плана территории промышленной площадки АО «Северсталь – Сортовой завод Балаково» площадью более 15 га или в границах объектов, определенных приказом генерального директора	Зам.генерального директора по оперативной работе	Конфиденциально	постоянно
21.	Проектная и рабочая документация, по которой принято решение о ее конфиденциальности, в том числе документация	Зам.генерального директора по оперативной	Конфиденциально	до момента принятия решения о снятии грифа



№ п/п	Наименование сведений	Распорядитель	Категория	Срок действия конфиденциальности
	результатов инженерных изысканий	работе		«Коммерческая тайна»
22.	Производственная документация, по которой принято решение о ее конфиденциальности.	Начальник цеха сервисного обслуживания «Северсталь – Сортовой завод Балаково»	Конфиденциально	до момента принятия решения о снятии грифа «Коммерческая тайна»
<b>5. Сведения о корпоративной информационно-вычислительной системе</b>				
23.	Исходные тексты программно-технических комплексов	Менеджер (по информационным технологиям); Главный специалист АСУ ТП	Конфиденциально	Постоянно
24.	Сведения, раскрывающие значения действующих кодов, паролей и иных идентификаторов, используемых для подтверждения полномочий при установлении связи, разблокировки автоматизированных рабочих мест и (или) доступа к информационным ресурсам сети	Менеджер (по информационным технологиям); Главный специалист АСУ ТП	Конфиденциально	Постоянно
25.	Сведения из конфигурационных файлов коммуникационных устройств	Менеджер (по информационным технологиям); Главный специалист АСУ ТП	Конфиденциально	Постоянно
26.	Описание схемы и объектов БД	Менеджер (по информационным технологиям); Главный специалист АСУ ТП	Конфиденциально	Постоянно
27.	Сведения о топологии вычислительной сети	Менеджер (по информационным технологиям); Главный специалист АСУ ТП	Конфиденциально	Постоянно
<b>6. Сведения по правовому обеспечению</b>				
28.	Информация, отнесенная законодательством РФ, принятыми в соответствии с ним нормативными актами, внутренними документами АО «Северсталь – Сортовой завод Балаково», к инсайдерской информации	Юрисконсульт 1 класса	Строго конфиденциально	до официального распространения или предоставления
29.	Сведения о взаимодействии АО «Северсталь – Сортовой завод Балаково» с регистраторами и депозитариями	Юрисконсульт 1 класса	Строго конфиденциально	5 лет
30.	Коммерческая тайна контрагентов АО «Северсталь – Сортовой завод Балаково» в соответствии с договорами, соглашениями и иными документами	Руководитель подразделения-держателя договора	Конфиденциально	согласно договора

№ п/п	Наименование сведений	Распорядитель	Категория	Срок действия конфиденциальности
31.	Заключения и экспертные оценки по правовым вопросам, подготовленные на основе (с применением) конфиденциальных документов и содержащих конфиденциальную информацию	Юрисконсульт 1 класса	Конфиденциально	3 года
<b>7. Сведения по интеллектуальной собственности</b>				
32.	Научно-техническая продукция (НТП), результаты научно-исследовательских работ (НИР), касающиеся воздействия на окружающую среду, кроме выполняемых в соответствии с требованиями законодательства	Заместитель генерального директора по оперативной работе	Конфиденциально	3 года
33.	Результаты интеллектуальной деятельности, оформленные в качестве секрета производства и ноу-хау	Заместитель генерального директора по оперативной работе	Строго конфиденциально	до момента принятия решения о снятии грифа «Коммерческая тайна»
34.	Результаты научно-исследовательских, опытно-конструкторских и технологических работ, по которым принято решение об их конфиденциальности	Заместитель генерального директора по оперативной работе	Конфиденциально	3 года или до получения положительного решения по заявке на изобретение
35.	Результаты работ по патентным исследованиям, по которым принято решение об их конфиденциальности	Заместитель генерального директора по оперативной работе	Строго конфиденциально	до момента принятия решения о снятии грифа "Коммерческая тайна"
<b>8. Сведения о системе обеспечения бизнеса</b>				
36.	Отчеты по результатам обследований	Старший менеджер Службы обеспечения бизнеса	Строго конфиденциально	3 года
37.	Сведения о порядке и состоянии организации охраны, системе видеонаблюдения и сигнализации	Старший менеджер Службы обеспечения бизнеса	Конфиденциально	постоянно
38.	Информация в системе видеонаблюдения и контроля доступа	Старший менеджер Службы обеспечения бизнеса	Конфиденциально	1 месяц
39.	Обобщенные материалы служебных проверок для предоставления руководству АО «Северсталь – Сортовой завод Балаково»	Старший менеджер Службы обеспечения бизнеса	Конфиденциально	5 лет
40.	Сведения о результатах обследований элементов КИС, в том числе с применением технических средств аудита	Старший менеджер Службы обеспечения бизнеса	Конфиденциально	постоянно
41.	Сводные сведения, раскрывающие вопросы организации и состояния дел по информационной безопасности, мероприятий по обеспечению информационной безопасности и режима «коммерческой тайны»	Старший менеджер Службы обеспечения бизнеса	Конфиденциально	Постоянно

Примечание. Режим коммерческой тайны не устанавливается в отношении следующих сведений в соответствии с действующим законодательством:

- 1) содержащихся в учредительных документах Общества, документах, подтверждающих факт внесения записей об Обществе в соответствующие государственные реестры;
- 2) содержащихся в лицензиях, дающих право на осуществление определенной предпринимательской деятельности;
- 3) о загрязнении окружающей среды, состоянии противопожарной безопасности, санитарно-эпидемиологической и радиационной обстановке, безопасности пищевых продуктов и других факторах, оказывающих негативное воздействие на обеспечение безопасного функционирования производственных объектов, безопасности граждан и безопасности населения в целом;
- 4) о численности, о составе работников, о системе оплаты труда, об условиях труда, в том числе об охране труда, о показателях производственного травматизма и профессиональной заболеваемости и о наличии свободных рабочих мест;
- 5) о задолженности по выплате заработной платы и по иным социальным выплатам;
- 6) о нарушениях законодательства и фактах привлечения к ответственности за совершение этих нарушений;
- 7) о перечне лиц, имеющих право действовать без доверенности от имени Общества;
- 8) обязательность раскрытия которых или недопустимость ограничения доступа к которым установлена законодательством.